



Lebensmittel

Beste Farbsortiertechnologie sorgt für reinste Saaten

Versuchsstation für Spezialkulturen
(Österreich)
Produkt: QUASAR 1000

Die „Versuchsstation für Spezialkulturen“ in Wies in der Südweststeiermark ist eine Einrichtung des Landes Steiermark. Seit über fünf Jahrzehnten ist die Versuchsstation zuverlässiger Partner von Gemüse- und Gartenbaubetrieben. Praxisnahe Versuchsarbeit liefert Ergebnisse für Gemüseproduzenten, gewerbliche Gärtner und Kräuterbetriebe. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Erhaltung alter, selten gewordener Nutzpflanzensorten. Das Sortiment umfasst rund 700 Arten und Sorten von Kräuter- und Gemüsesaatgut.

Das Problem: Handsortierung von Saatgut ist zeit- und kostenaufwendig

Die Arbeit der Versuchsstation ist von Praxisversuchen geprägt. Spezialkulturen werden in kleinen Mengen untersucht. Viele verschiedene Chargen machen den Prozess aufwendig. Dazu kommt noch die Unterscheidung des zu verarbeitenden Saatguts nach Größe, Farbe und Form sowie nach verschiedenen Verunreinigungsgraden. Die manuelle Sortierung des Saatgutes ist zeitintensiv und verursacht sehr hohe Personalkosten.

Die Lösung: Hoch moderne Farbsortiertechnologie für kleine Saatgutmengen

Sesotec ASM lieferte für die Sortierung von kleinen Saatgutmengen das intelligente optische Sortiersystem QUASAR 1000. Dank der hochauflösenden Echtfarb-Kameras kann das

Gerät feinste Farbunterschiede mit höchster Präzision erkennen und Fehlfarben ausscheiden. Damit ist höchste Reinheit bei einem Minimum an Gutmaterialverlust garantiert.

Das Gerät ist sehr kompakt, die Bedienung übersichtlich und leicht verständlich. Dazu kommen das gute Preis-Leistung Verhältnis und eine hervorragende Qualität.



Doris Lengauer, Leiterin der Versuchstation für Spezialkulturen in Wies, freut sich mit ihrem Team über das neue Farbsortiergerät.

Der Kundennutzen: Hochwertiges Saatgut mit weniger Zeitaufwand und Personalkosten

Die Installation des optischen Sortiergerätes QUASAR 1000 hat den Reinigungsprozess in der Versuchstation hinsichtlich Genauigkeit und Geschwindigkeit deutlich verbessert. Die Vorreinigung findet nach wie vor mit einfachen Geräten statt, die Nachsortierung fällt weg und erspart Personalkosten. Der gesamte Prozess braucht weniger Zeit und liefert ein sehr gutes Endergebnis bei der Reinheit der Saaten.

„Bis jetzt haben wir das Saatgut händisch sortiert. Meine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter waren tagelang damit beschäftigt. Die neue Maschine erleichtert uns auf jeden Fall die Arbeit, worüber wir sehr froh sind“, betont Versuchsstations-Leiterin Doris Lengauer.

„Außerdem sind wir mit dem Gerät hinsichtlich Preis-Leistung, Bedienbarkeit und Produktergebnis sehr zufrieden, ebenso wie mit der Betreuung durch die Sesotec Mitarbeiter.“

Sesotec GmbH

Regener Straße 130

D-94513 Schönberg

Tel.: +49 8554 308 0

Fax: +49 8554 308 2606

Mail: info@sesotec.com

Sesotec auf einen Blick

Die Sesotec Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Geräten und Systemen für die Fremdkörperdetektion und Materialsortierung. Der Absatz der Produkte konzentriert sich hauptsächlich auf die Lebensmittel-, Kunststoff- und Recyclingindustrie.

www.sesotec.com



Metallsuchsysteme



Röntgeninspektionssysteme



Sortiersysteme



Magnetsysteme