



**„Durch Sesotec Sortiergeräte  
haben wir eine deutliche  
Abfallverringerung erreicht.“**

**BTB PET-Recycling  
GmbH & Co. KG  
(Deutschland)**

Die 2006 gegründete Firma BTB PET-Recycling GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Salzuflen (Nordrhein-Westfalen) verarbeitet ca. 20.000 Tonnen PET-Flaschen pro Jahr. Der inhabergeführte Betrieb mit ca. 30 Mitarbeitern produziert in erster Linie PET-Granulat sowohl für Bottle-to-Bottle als auch für Folienhersteller.

**Produkt:**

FLAKE PURIFIER

Die zu verarbeitenden PET-Flaschen werden einem mehrschrittigen Aufbereitungsprozess unterzogen, bevor sie als PET Flakes die neu installierte Sesotec Flake-Sortieranlage durchlaufen. Diese besteht aus einem neuen Rutschengerät des Typs **FLAKE PURIFIER CM 1536** sowie einem vorhandenen Bandgerät aus dem Jahr 2011, das nach einem Umbau in die Neuinstallation

integriert werden konnte.



FLAKE PURIFIER

Sesotec lieferte entsprechend der Vorstellung der Firma BTB PET-Recycling GmbH & Co. KG neben den optischen Sortern auch den Stahlbau, pneumatische Fördertechnik sowie die Steuerungstechnik. Damit war das Ziel verfolgt, die auszuführenden Arbeiten besser zu koordinieren und den Stillstand des Gesamtbetriebs in der Bauphase zu verkürzen.

„Auf Grund kontinuierlich sinkender Preise für die minderwertige PET-Ware auf dem asiatischen Markt mussten wir neue Lösungen entwickeln, mit dem PET-Abfall zu wirtschaften. Unsere Strategie war, die Abfallmengen zu verringern.“, so der Betriebsleiter Herr Zajontz. „Durch die Neuinstallation der Sesotec Sortieranlage haben wir dieses Ziel erreicht. Die Rentabilität der Anlage steht außer Frage.“ Ergänzend fügt er hinzu: „Durch die Integration einer Fernzugriffsmöglichkeit kann man die Sortieranlage über Netzwerk überwachen. Genauso können Sesotec-Servicetechniker per Ferndiagnose eine kurzfristige Fehlerbehebung oder Software-Updates durchführen,

was die Abläufe im Alltag wesentlich erleichtert. Die Zusammenarbeit mit Sesotec lief von Anfang an reibungslos.“

#### **Sesotec auf einen Blick**

Die Sesotec Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Geräten und Systemen für die Fremdkörperdetektion und Materialsortierung. Der Absatz der Produkte konzentriert sich hauptsächlich auf die Lebensmittel-, Kunststoff- und Recyclingindustrie. Sesotec ist auf dem Weltmarkt mit Tochtergesellschaften in Großbritannien, Singapur, China, USA, Frankreich, Italien (2), Indien, Kanada, Thailand und einer Repräsentanz in der Türkei sowie mit mehr als 60 Partnern vertreten.

**[www.sesotec.com](http://www.sesotec.com)**