



Röntgentechnik ist die momentan beste Technologie, die den hohen Anforderungen der Lebensmittelindustrie gerecht wird

Almi

**Almi Ges.m.b.H. & Co.
(Österreich)**

Produkt:
RAYCON BULK

Die Almi Ges.m.b.H. & Co, Österreich, setzt das Produkt-Sortiersystem RAYCON BULK von Sesotec ein, um Verunreinigungen aus Gewürzen zu entfernen

Die Almi Ges.m.b.H. & Co mit Stammsitz und Produktionsstätte in Oftring nahe Linz in Österreich, zählt zu den führenden Herstellern von hochwertigen Gewürzmischungen und Zusatzstoffen für die Wurst-, Schinken-, Fleisch- und Fischproduktion und ist weltweit tätig.

Almi verwendet hochwertige Rohstoffe und legt besonderen Wert auf umfassende Kontrollen. Dabei hat Almi stets ein Auge auf die aktuellen Entwicklungen am Rohstoffmarkt und bei Produktionsprozessen. Der gesamte Produktionsablauf ist rückverfolgbar. Zur Qualitätssicherung

werden alle Produkte einer Endkontrolle unterzogen. Zahlreiche Zertifikate (ISO 9001:2008, ISO 22000:2005, HACCP, IFS Version 6, HALAL CONTROL e.K., Bio-Zertifikat, Kosher-Zertifikat, Austria Gütezeichen, u.a.) bestätigen, dass Almi über ein geprüftes Qualitätsmanagementsystem verfügt. Um die Anforderungen nach Fremdkörperdetektion zu erfüllen, hat Almi bereits induktive Metall-Separatoren, Magnet- und Kamerasysteme im Einsatz.

Almi war auf der Suche nach der technologisch optimalen Lösung speziell für die Entfernung von Verunreinigungen, die sich optisch nicht von groben Gewürzen und Trockengemüse unterscheiden. Seit September 2012 setzt Almi ein RAYCON BULK Produkt-Sortiersystem von Sesotec ein. Almi ging es bei der Auswahl des Systems neben der präzisen Inline-Detektion von Fremdkörpern, wie Metallteilchen, Glassplitter, Keramikpartikel, Steinchen, usw., auch um die einfache Handhabung des Sortiersystems für nicht-technisches Personal und um den hygiene-gerechten, reinigungs- und wartungsfreundlichen Aufbau. Die Wahl fiel u.a. auf Sesotec, weil Almi Wert auf eine räumliche Nähe zum Geräteelieferanten legte und „Made in Germany“ bevorzugte. Ein Kriterium war auch, dass bereits einige Projekte zusammen mit Sesotec erfolgreich bearbeitet wurden und Sesotec über 30 Jahre Erfahrung bei Sortiertechnologien verfügt, die in die Entwicklung von RAYCON BULK eingeflossen sind.

Das Produkt-Sortiersystem RAYCON BULK wird bei Almi verwendet, um Schüttgüter im Wareneingangsbereich zu untersuchen und Verunreinigungen auszusortieren,

bevor sie in den Fertigungsprozess gelangen. Die Röntgentechnologie ist besonders für die Einsatzbereiche geeignet, in denen die im Lebensmittelbereich oft gebräuchlichen optischen Sortiersysteme an ihre Grenzen stoßen, zum Beispiel weil sich die Fremdkörper farblich nicht vom Gutmaterial unterscheiden. In Produkten eingeschlossene Metallteilchen, dunkle Steine in schwarzem Pfeffer, Steine, die durch roten Paprika rot gefärbt sind, oder grüne Glasscherben in grünen Trockenkräutern, sind Beispiele für Fremdkörper, die für optische Farbsorter unsichtbar sind, vom RAYCON BULK aber gefunden werden.



Röntgentechnik, wie sie im Produkt-Sortiersystem RAYCON BULK von Sesotec eingesetzt wird, ist die momentan beste Technologie, die den hohen Anforderungen der Lebensmittelindustrie nach Produktreinheit gerecht wird.

Verunreinigungen wie Metallteilchen ab 0,6 Millimeter, Steinchen oder Glassplitter ab 1,0 Millimeter spürt RAYCON BULK sicher auf. Die Ausscheideeinheit verfügt über 20 mechanische Klappen auf einer Inspektionsbreite von 580 Millimeter, was den Materialverlust minimiert. Das Echtzeitbetriebssystem ermöglicht Millisekundengenaues Timing und die Bedienoberfläche erfüllt alle Anforderungen für eine intuitive Handhabung. Der Betrieb des Gerätes ist wirtschaftlich, weil nur wenig Wartung notwendig ist. Für Almi ebenfalls wichtig ist das Hygienic Design des Sortiersystems. Das komplette Förderband ist über eine Reinigungsklappe nach vorne entnehmbar und somit leicht zu reinigen.

Die Vorteile, die sich für Almi durch den Einsatz des Produkt-Sortiersystems RAYCON BULK ergeben, sind der sichere Schutz der Endkunden und geringerer Verlust bei hochwertigen Endprodukten.

Sesotec auf einen Blick

Die Sesotec Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Geräten und Systemen für die Fremdkörperdetektion und Materialsortierung. Der Absatz der Produkte konzentriert sich hauptsächlich auf die Lebensmittel-, Kunststoff- und Recyclingindustrie. Sesotec ist auf dem Weltmarkt mit Tochtergesellschaften in Großbritannien, Singapur, China, USA, Frankreich, Italien (2), Indien, Kanada, Thailand und einer Repräsentanz in der Türkei sowie mit mehr als 60 Partnern vertreten.

www.sesotec.com