

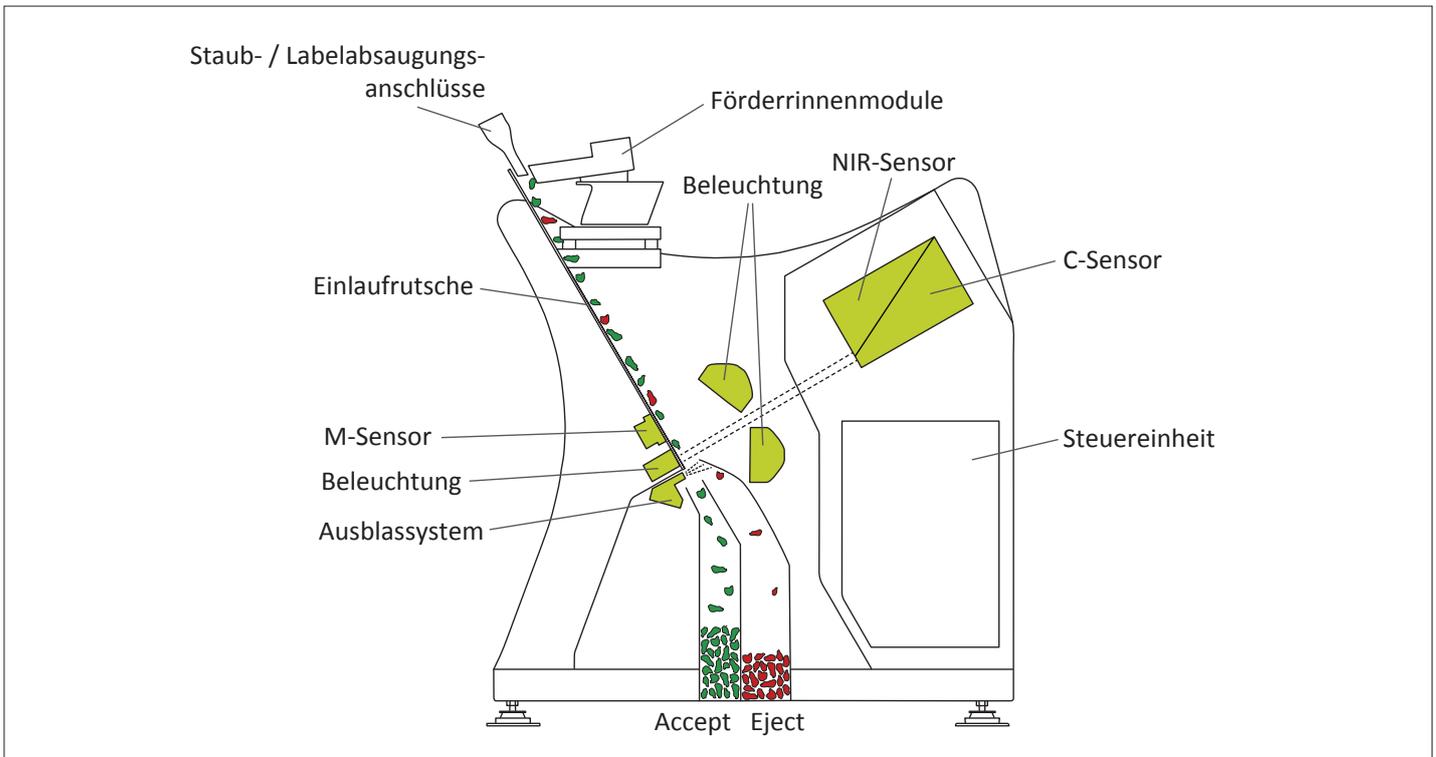
FLAKE PURIFIER+

Multi-Sensorsortiersysteme für die Kunststoffrecycling-Industrie

- Universell einsetzbar in der Kunststoff-Aufbereitung
- Sichere Fremdstoff-Detektion und -Separation
- Sortierung von Materialströmen
- Kunden- und produktorientierte Lösungen durch modularen Aufbau



- Optimierte Materialzuführung zur gleichmäßigeren Verteilung und Erhöhung der Materialdurchsatzleistung
- Staubdichte Ausführung sowie integrierte Staub- und Labelabsaugungsanschlüsse
- Modulare Sensor- und Ausblssystem-Konfiguration
- Einfache Wartung und Integration
- Optimierter Druckluft- und Stromverbrauch



Funktionsbeschreibung: FLAKE PURIFIER+ Multi-Sensorsortiersysteme

Funktionsprinzip:

Speziell zur Sortierung von Kunststoff-Flakes wie z.B. PET-, HDPE- oder Mischkunststoff-Flakes bietet Sesotec die FLAKE PURIFIER+ Sortiersysteme.

Basierend auf einem modularen Konzept können bei diesen Geräten alle vorhandenen Sensoren zur Fremdstofferkennung kombiniert werden: Sensoren zur Metallseparation, Sensoren zur Farbseparation/-sortierung und Sensoren zur Separation bzw. Sortierung nach Kunststoffarten. Die Informationen der einzelnen Sensoren werden über die Auswerteeinheit basierend auf Octa-Core-Technologie verarbeitet. Die Abtrennung des Materials erfolgt mittels eines Ausblasseystems.

Arbeitsbreiten:

- 1024 mm
- 1280 mm

Die Geräte sind mit bis zu drei Sensoren erhältlich:

- C** Farb- und Formsensoren
- M** Allmetallsensoren
- N** Nah-Infrarot-Sensoren

Geräteteilung

Geräteteilung zur parallelen Sortierung von zwei verschiedenen Materialströmen oder zur 2-Stufen-Sortierung

Ventilraster

Standard Ventilraster 3,2 mm

Upgrade

Vorverdrahtung für mögliches späteres Sensor-Upgrade

SesoDesk

Neue Bediensoftware in Verbindung mit neuer Octa-Core-Technologie

Optionen

Förderrinnenmodule mit separater Ansteuermöglichkeit, Drucklufttank mit Filtereinheit und Druckregulierung, Staub-/Labelabsaugungsanschlüsse, Datenmanagement System VISUTEC