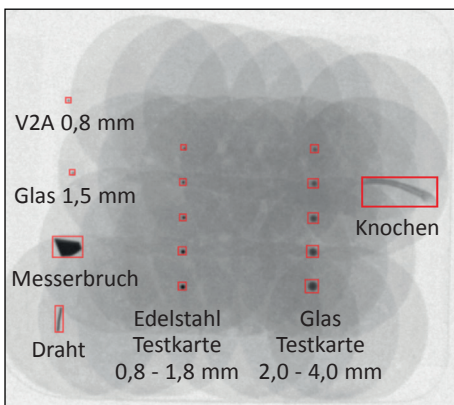


RAYCON EX1

Produkt-Inspektionssystem für schmale und verpackte Produkte zum moderaten Preis

- Hygienisches, Industrial Design
- Fokus auf Usability:
 - Bestes User Interface seiner Klasse
 - Höchste Reinigbarkeit & Wartungsfreundlichkeit
 - Einfachstes Handling & Installation
- ➔ Einfache Entscheidung

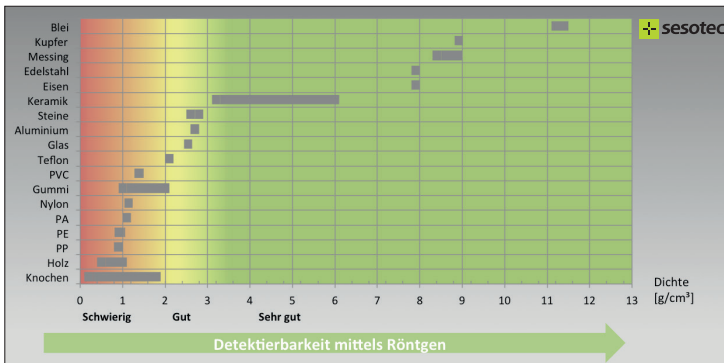


RAYCON EX1

Leistungsmerkmale



Mit dem Produkt-Inspektionssystem RAYCON EX1 können alle Fremdkörper erkannt werden, welche die Röntgenstrahlung aufgrund ihrer Dichte, chemischen Zusammensetzung oder ihrer mechanischen Abmessungen besser absorbieren als das umgebende Produkt. Dies gilt z.B. für Verunreinigungen in Lebensmitteln aus Metall, Glas, Keramik und Stein. Auch einige Kunststoffe (z.B. PVC, Gummi) und andere Produktdefekte (z.B. Lufteinschlüsse, Füll-Niveau) können detektiert werden.

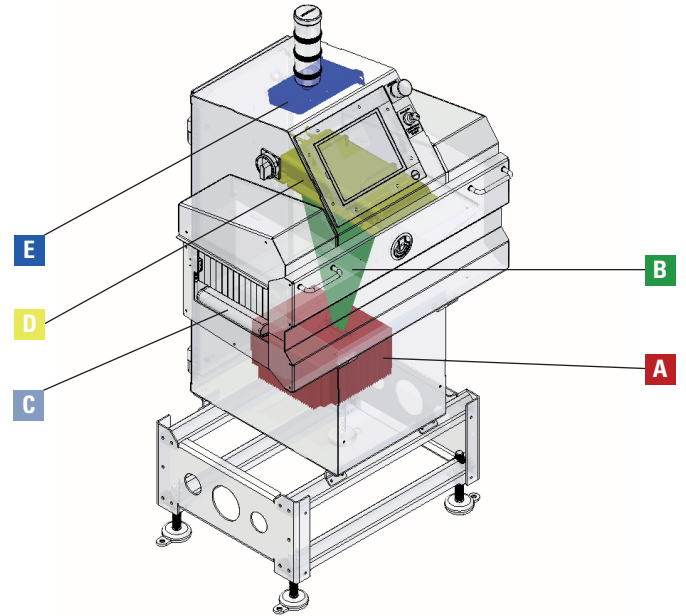


Detektierbarkeit verschiedener Materialien in Abhängigkeit von deren Dichte

Folgende Leistungsmerkmale zeichnen das Produkt-Inspektionssystem RAYCON EX1 aus:

- Inspektionsbereich: 200/120 (W x H)
- Durchsatz: ~ 220 St./min. (produktabhängig)
- Detektionsgenauigkeit ab \varnothing 0,6 mm
- 60W Low-Energy Röntgengenerator
- Höchste Bediensicherheit durch geringe Röntgenleistung < 0,5 μ Sv/h
- Gesamtlänge von nur 800 mm
- Modulares und stabiles Rahmendesign ermöglicht einfachen Transport und sichere Installation
- Umgebungstemperaturen von 0°C bis +40°C
- Schutzart IP 54
- Ausscheidensystem: Signal (für kundenspezifische Ausscheidensysteme)

Funktion



Das System besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

A Röntgenröhre

Dort wird die Röntgenstrahlung elektrisch erzeugt. Sie tritt über einen schmalen Schlitz aus der Röhre aus und durchdringt als fächerförmiger Strahl das zu untersuchende Produkt von hinten nach vorne. Abhängig von der Produkthöhe und – dichte wird ein Teil der Röntgenstrahlung vom Produkt absorbiert.

B Röntgenstrahl

C Transportsystem

Ein PE-Flachgurt (Selbstführung) transportiert das zu untersuchende Produkt gleichmäßig durch den Röntgenstrahl. Dadurch ist es möglich das Produkt zeilenmäßig abzutasten.

D Detektoreinheit

Die neben dem Förderband installierte lineare Detektorzeile wandelt die ankommende Röntgenstrahlung in ein elektrisches Signal um aus dem ein digitales Röntgenbild erstellt wird.

E Industrie-PC

Hier erfolgt die Bildauswertung und die präzise Ansteuerung der Ausscheidensysteme.

Software-Vorteile

Auswerte-Software

Das Produkt-Inspektionssystem ist mit einem leistungsfähigen Industrie-PC inklusive Echtzeit-Betriebssystem und ausgereifter Visualisierungssoftware ausgestattet.

Die Bedienung erfolgt über einen 10" – LCD-Monitor mit Touchscreen.

Die Auswertung der Röntgenbilder erfolgt über eine produktspezifische Visualisierungssoftware. Verunreinigte oder fehlerhafte Produkte werden erkannt und separiert.

User Interface

Drag & Drop Menüs

Der Benutzer erhält bei jeder Änderung ein visuelles Feedback/Ergebnis

→ Zeitersparnis

Menu Guide

Der Benutzer wird durch die Software durch notwendige Schritte geführt, unterstützend bei Einstellung neuer Produkte oder Fehlerbehebung

→ Zeitersparnis

Einfachstes und schnellstes Produkt-Setup

Autolearn mit nur 5 Musterprodukten

→ Lernen neuer Produkte in weniger als 2 Minuten

Retrain zur automatischen Empfindlichkeitsanpassung durch die Software. Per Hand kann eine Region innerhalb des Röntgenbildes ausgewählt werden.

Der Bediener muss der Software lediglich die gewünschte Aktion mitteilen, empfindlicher oder unempfindlicher

→ die Software passt die Empfindlichkeit automatisch an - Dadurch enorme Zeitersparnis

Kein Fachwissen erforderlich

Für detaillierte Informationen fordern Sie unser ausführliches Technisches Datenblatt an.

Wartungsfreundlicher Aufbau des RAYCON EX1

Design & Hygiene:

Zeitersparnis bei der Reinigung durch:

- Abgeschrägte Oberflächen, Wasserablauf möglich
- Werkzeugloser Zugang
- Werkzeuglose Entnahme der Schutzvorhänge in nur 1 Minute
- Werkzeugloser Förderbandwechsel innerhalb 2 Minuten



Ausführungsbeispiel mit integriertem Ausscheidsystem

Wichtige Hinweise:

Röntgenstrahlung zählt zu den ionisierenden Strahlungen. Sie ist jedoch keine radioaktive Strahlung! Gemäß EU-Richtlinie 1999/2/EG können Sesotec Röntgensysteme aufgrund der geringen Strahlungsenergie zur Fremdkörperkontrolle in Lebensmitteln selbst bei Öko-Produkten eingesetzt werden. Das Produkt-Inspektionssystem RAYCON unterliegt der deutschen Röntgenverordnung und ist genehmigungspflichtig. Bitte beachten Sie länderspezifische Bestimmungen!

Sesotec GmbH

Regener Straße 130
D-94513 Schönberg
Germany
Tel. +49 8554 308-0
Fax +49 8554 2606
info@sesotec.com
www.sesotec.com

Die Sesotec Systemwelt



Verunreinigungen detektieren und separieren

Entfernen von Verunreinigungen:

- Metalle
- Kunststoffe
- Glas
- Steine, Porzellan, Keramik
- u.a.m.

Entfernen aus (Gutmaterial):

- Schüttgüter
- flüssige und pastöse Güter
- Stückgüter
- verpackte und unverpackte Güter

Produktarten

- Endprodukte (Lebensmittel, Textilien, Kunststoffe, ...)
- industrielle Rohstoffe
- Recycling-Güter

Integrierbar in alle Fördersystemarten



Fehlprodukte detektieren und separieren

Qualitative Produktmängel:

- Fehlfarben
- Verklumpung
- Produktbruch
- Luftfeinschluss in Verpackung
- fehlerhafte Produktlage / -verteilung

Quantitative Produktfehler:

- Fehlgewichte
- Mengenfehler (Stückzahl in Verpackungseinheiten)

Produktarten

- Endprodukte (Lebensmittel, Textilien, Kunststoffe, ...)
- industrielle Rohstoffe
- Recycling-Güter

Integrierbar in alle Fördersystemarten



Sortierung von gemischten Förderströmen in einheitliche Fraktionen

Sortierte Materialarten:

- Glas
- Kunststoff
- Metall
- u.a.m.

Zu sortierende Förderströme:

- Schüttgüter
- Stückgüter

Integrierbar in:

- Förderbandsysteme
- Schüttförderung



Tochter- und Beteiligungsgesellschaften:

Sesotec ASM S.r.l.

Bologna
Italy
info.asm@sesotec.com
www.sortingasm.com



Sesotec Inc.

Bartlett
USA
info@sesotec.us
www.sesotec.us



Sesotec Canada Ltd.

Guelph
Canada
servicecanada@sesotec.ca
www.sesotec.ca



Sesotec Pte. Ltd.

Singapore
info@sesotec.com.sg
www.sesotec.com.sg



Sesotec Pvt. Ltd.

Pune
India
info.india@sesotec.com
www.sesotec.com



Sesotec Shanghai Co. Ltd.

Shanghai
China
enquiry@sesotec.com.cn
www.sesotec.com.cn



Sesotec Thailand Ltd.

Bangkok
Thailand
info@sesotec.com
www.sesotec.com

... und weltweit über 40 Vertretungen

Made in Germany

Fordern Sie detaillierte Informationen für Ihren Anwendungsfall an.
Oder setzen Sie sich gleich direkt mit unseren Fachleuten in Verbindung.

www.sesotec.com



Choose the Original
Choose Success!