

# C-SCAN DLS

## Teilbarer Metall-Detektor zum Einbau in Förderbänder und Materialrutschen

- Detektiert magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen, selbst wenn diese im Produkt eingeschlossen sind
- Reduziert Kosten bezüglich Maschinenschäden und Produktionsausfällen
- Sichert die Produktqualität
- Schützt vor Reklamationen
- Amortisiert sich in kürzester Zeit



- Zur Untersuchung von Stück- und Schüttgütern mit Materialhöhen ab ca. 100 mm
- Hohe Tastempfindlichkeit auf alle Metalle
- Einfache Integration in Förderbänder ohne den Gurt auftrennen zu müssen
- Die robuste sowie massive Geräte-Ausführung gewährleistet eine hohe Störsicherheit
- Voreingestellte Betriebsparameter vereinfachen die Bedienung
- Funktion Auto-Set zur besseren Ausblendung von externen Störfaktoren und aktiven Vermeidung von Fehlauflösungen
- Betriebsart „Alukomp“: Kompensation von alu-beschichteten Folien (abhängig von der Schichtdicke)
- Erhöhter Störabstand gegenüber Elektromog, Vibrationen sowie Förderbandverwindungen
- Auto-Balance-Control – die Durchlasshöhe kann auch nachträglich noch verändert werden, die Control Unit gleicht das Gerät automatisch auf die neue Höhe ab



Einbaubeispiel: Tunnel-Metall-Detektor DLS bei der Untersuchung von Recyclingmaterial vor der Mühle (alte Ausführung)

### Weitere Leistungsmerkmale:

- Anzeige der Geräteparameter über LCD Vollgrafik Modul, Bedienung mittels Folientasten
- Einstellbare Metallimpuls- sowie Verzögerungszeiten
- Produktspeicher für zehn Produkte, davon drei voreingestellt
- Freie Wahl der Bedienmöglichkeit
- Wartungsfreie Elektronik, keine Nachjustage nötig
- Integriertes Logbuch
- Passwortschutz individuell einstellbar

### Lieferumfang:

- Tunnel-Detektor, Typ C-SCAN DLS
- Control Unit PRIMUS+

### Optionen/Zubehör:

- Optische u. akustische Signaleinrichtungen
- Digitaler Ereigniszähler
- Bandstop- bzw. Wendeschützsteuerungen
- UL/CSA Zertifizierung
- weitere Optionen auf Anfrage

### Funktion:

Der teilbare Tunnel-Detektor DLS wird zur Untersuchung von Stück- u. Schüttgütern auf einem Förderband oder einer Materialrutsche eingesetzt. Vorzugsweise bei Materialhöhen ab 100 mm.

Er detektiert alle magnetischen u. nicht-magnetischen Metallverunreinigungen (Stahl, Edelstahl, Aluminium...) – selbst wenn sie im Produkt eingeschlossen sind.

Wird ein Metall erkannt, kann eine Signaleinrichtung bzw. ein Separiersystem angesteuert werden oder es wird ein Signal an die Prozesssteuerung gesendet.

### Typische Einsatzbereiche:

- Kunststoff-Industrie
- Recycling-Industrie
- Holz-Industrie
- Chemische Industrie
- Textil-Industrie
- Bau-Steine-Erden-Industrie
- Zement-Industrie

### Anwendung:

- Maschinenschutz für Schneidmühlen, Shredder, Hacker, Brecher, Kalander, Bandsägen, Hobelmaschinen usw.