

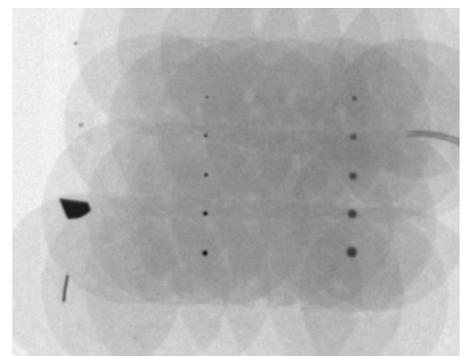


Entdecken Sie, wie
Secotec Sie 6-fach bei der
Lebensmittelsicherheit
unterstützt

RAYCON D+ MX

Intelligentes Röntgeninspektionssystem
für verpackte Produkte

- **Konformität & Genauigkeit:** Der RAYCON D+ MX bietet eine Detektionsgenauigkeit ab 0,6 mm und ist damit besser als die Forderung des IFS.
- **Sicherheit für Mensch & Produkt:** Der gesetzliche Grenzwert von 1 mSv/a wird an jeder Stelle deutlich unterschritten.
- **Einfaches Bedienkonzept:** Durch die Auto-Learn-Funktion sind spezifische Vorkenntnisse nicht erforderlich.
- **Durchdachtes Hygienekonzept:** Offenes, modulares Design sowie werkzeugloser Zugang zum Förderbandbereich für einfache Reinigung.
- **Effizienz in allen Bereichen:** Hohe Bandgeschwindigkeiten und Multi-Lane Inspektion auf bis zu vier parallelen Linien.
- **Verlässlicher, schneller Service:** Unter anderem mit Lifetime Warranty Paket und Remote Service über Teamviewer / Pilot App.



Röntgenbild eines verpackten Wurstaufschnittes
getestet mit verschiedenen Fremdkörpern

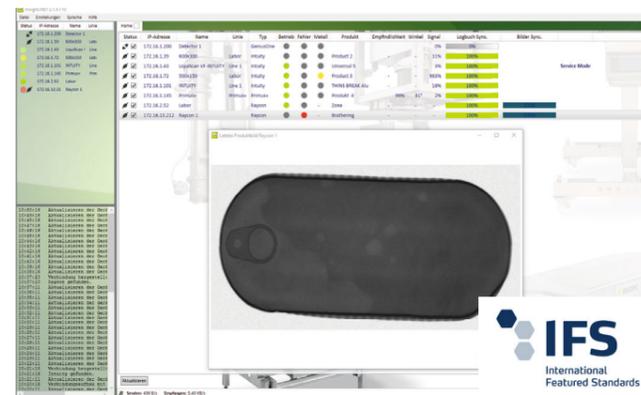
Der neue RAYCON D+ MX

Unsere Röntgensysteme wurden speziell für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie entwickelt und erkennen verlässlich Fremdkörper wie Metalle, sowie Glas, Keramik, Steine, rohe Knochen, PVC und viele weitere Produktdefekte. Durch diese präzise Inspektion ist die Konformität mit allen wichtigen Richtlinien der Lebensmittelindustrie wie IFS, BRC oder FSSC 22000 erfüllt und der zuverlässige Schutz vor Reklamationen und Rückrufen kann sichergestellt werden.



Das Sesotec 6-Punkte Konzept für optimale Röntgeninspektion

Ein System, zahlreiche Vorteile:



Konformität & Genauigkeit

Sichere Detektion metallischer und nicht-metallischer Fremdkörper im gesamten Inspektionsbereich ermöglicht die Konformität mit allen gängigen Vorgaben und Standards.

- RAYCON D+ MX Röntgeninspektionsgeräte bieten eine Detektionsgenauigkeit ab 0,6mm Edelstahl und sind damit besser als die vom IFS geforderten 0,8mm. Zudem kein toter Winkel selbst bei hohen Produkten (Bottom-up Röntgeninspektion)
- Optimale Rückverfolgbarkeit durch lückenloses Logbuch und optionale Bildarchivierung (insight.net oder interlink)
- UL/CSA zertifiziert

Sicherheit für Mensch & Produkt

Dank hochwirksamem Strahlenschutz und dosiertem Einsatz der Röntgenstrahlen ermöglicht die RAYCON D+ MX einen rundum sicheren Betrieb für Mensch und Produkt.

- Die Röntgenstrahlung für Bediener ist kleiner 0,1 $\mu\text{Sv/h}$, wodurch die Dokumentationspflicht der Bedienzeiten entfällt
- Bei Öffnung einer Abdeckung schaltet sich die Röntgenstrahlung aus und die Pneumatik wird entlüftet
- Die Röntgeninspektionsgeräte können selbst bei Bio-Produkten völlig unbedenklich eingesetzt werden
- RFID Login für maximalen Zugriffsschutz



Einfaches Bedienkonzept

Dank großem Touchscreen, leicht verständlicher Benutzerführung und Features wie der Auto-Learn Funktion bietet die RAYCON D+ MX eine besonders einfache Handhabung im Alltag.

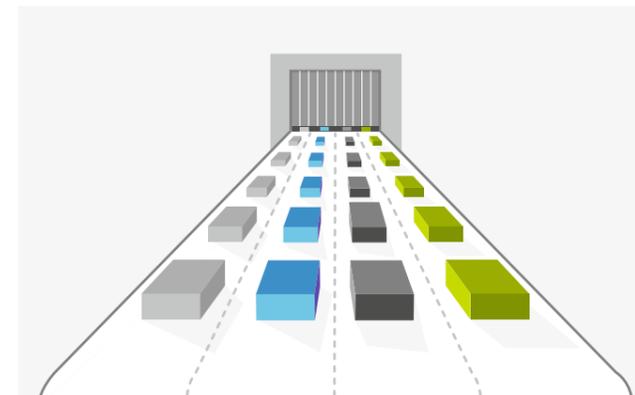
- Eine Auto-Learn Funktion macht die Bedienung sehr einfach und intuitiv. Spezifische Vorkenntnisse bzgl. Bildverarbeitung und Ermittlung der Auslöseschwellen sind nicht erforderlich
- Multi-Produkt-Software ermöglicht automatische Inspektion unterschiedlicher Produkte auf einer Linie
- RFID Login für erhöhte Bedienfreundlichkeit



Durchdachtes Hygienekonzept

Durch das offene, modulare Design sowie die Möglichkeit eines werkzeuglosen Zugangs zum Förderbandbereich werden Reinigung und Wartung vereinfacht.

- Aufhängevorrichtung für die Strahlenschutzvorhänge während der Reinigung – verringert das Risiko für Re-Kontamination nach der Reinigung
- Kompletter Aufbau in Edelstahl und Kunststoffen mit Eignung für Lebensmittelbereich (nach EG1935/2004)
- Schutzart IP66 im Förderbereich



Effizienz in allen Bereichen

Dank hoher Geschwindigkeiten und Multi-Lane-Fähigkeit können pro Minute bis zu 300 Produkte in Echtzeit untersucht werden – auf max. vier parallelen Linien.

- Langlebige und ausgereifte Kernkomponenten mit 100 W Röntgenquelle und 0,8 mm Detektor
- Automatische Erkennung der Lebensdauer der Röntgenquelle (Frühwarnsystem zum Quellentausch)
- Geeignet für hohe Bandgeschwindigkeiten bis 1,4 m/sek
- Zuverlässiges Erkennen von weiteren Produktdefekten wie fehlenden, gebrochenen oder verformten Produkten

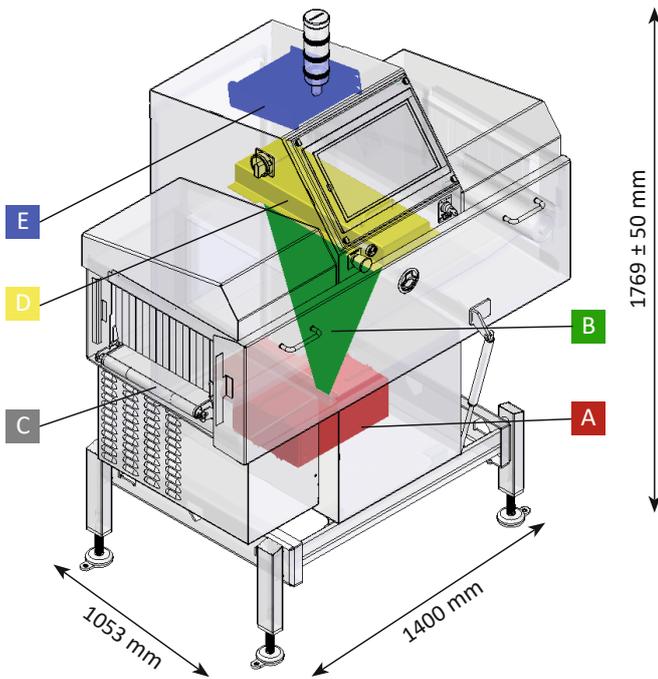


Verlässlicher, schneller Service

Durch Garantieleistungen, einen kombinierten Vor-Ort und Remote Service sowie gezielte Schulungen haben Sie optimale Unterstützung für einen reibungslosen Betrieb.

- Verschleiß- und Ersatzteilkosten zur schnellen Wiederaufnahme der Produktion
- Remote Service über Teamviewer / Pilot App
- Kundenspezifische Schulungen für Bedienung, Strahlenschutz und Service/Wartung
- Hohe Gesamtanlageneffizienz und stabiler Betrieb
- Lebenslange Garantie mit dem Sesotec Lifetime Warranty Paket

Funktionschaubild



Das System besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

- A** Röntgenröhre: Dort wird die Röntgenstrahlung elektrisch erzeugt. Sie tritt über einen schmalen Schlitz aus der Röhre aus und durchdringt als fächerförmiger Strahl das zu untersuchende Produkt von hinten nach vorne.
- B** Röntgenstrahl
- C** Transportsystem: Ein PE-Flachgurt (Selbstführung) transportiert das zu untersuchende Produkt gleichmäßig durch den Röntgenstrahl. Dadurch ist es möglich das Produkt zeilenmäßig abzutasten.
- D** Detektoreinheit (0,4 mm und 0,8 mm Auflösung): Der lineare Detektor, der über der Inspektionsöffnung installiert ist, konvertiert die ankommenden Röntgenstrahlen in ein elektrisches Signal, aus dem ein digitales Röntgenbild erstellt wird.
- E** Industrie-PC: Hier erfolgt die Bildauswertung und die präzise Ansteuerung der Ausscheidesysteme.

Detektionsperformance

Die Detektierbarkeit von Fremdkörpern bei Röntgensystemen mit Single-Energy Technology hängt in erster Linie von der Dichte des Fremdkörpers ab. Alle Fremdkörper mit einer wesentlich höheren Dichte als die Produktdichte sind sehr gut detektierbar. Dazu gehören zum Beispiel Metalle, Glas, Steine, Keramik in Produkten wie Wurst, Käse, Fleisch usw. Durch den hochauflösenden Detektor und die ausgereifte Softwareauswertung mittels einer Vielzahl von Filtern im RAYCON D+ MX sind aber auch Knochen, Gummi, Teflon, PVC usw. sicher erkennbar. Ein kostenloser Test mit Ihrem Produkt liefert Ihnen dazu eine aussagekräftige Entscheidungsgrundlage.



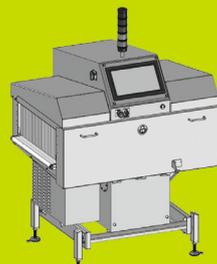
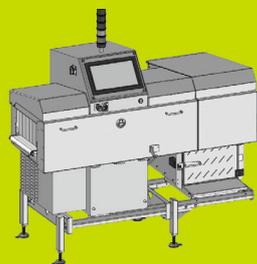
Die RAYCON Familie

RAYCON D+ MX

RAYCON EX1



Die RAYCON typische Genauigkeit für einfachere Anwendungen



Förderbandbreite: 360 mm

Röntgenquelle: 50 KV / 2,0 MA (100W)

Detektor: 0,8 mm

Max. Inspektionsbereich (B x H): 330 x 200 mm

Varianten:
Signal only Integrated Separated

Förderbandbreite: 660 mm

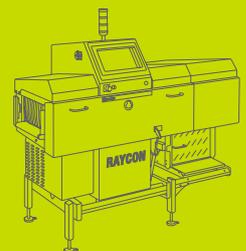
Röntgenquelle: 50 KV / 2,0 MA (100W)

Detektor: 0,8 mm

Max. Inspektionsbereich (B x H): 450 x 250 mm
600 x 120 mm

Varianten:
Signal only Separated

RAYCON D+ HX



Das Top-Gerät der RAYCON Familie für höchste Präzision ab 0,4 mm