

Purity is value

Kunststoff-Flakes präzise sortieren mit dem
FLAKE PURIFIER+

- Zuverlässige Erkennung und Sortierung von Kunststoff-Flakes nach Kunststoffart, Farbe und Metallfremdkörpern für höchste Reinheit
- Sortierung mit hohem Materialdurchsatz für mehr Profitabilität
- Minimaler Verlust von Gutmaterial für höchste Effizienz



Herausforderung

Für die Qualität eines recycelten Kunststoffes ist die Reinheit entscheidend. Insbesondere bei der Herstellung von lebensmitteltauglichem Rezyklat (Food-Grade), wie etwa für einen Bottle-to-Bottle-Prozess, liegen die Anforderungen deutlich höher als in einfacheren Anwendungen.

Multi-Sensor-Sortiersysteme bieten hierfür die optimale Lösung zur Gewährleistung von:

- hoher Materialreinheit zur Erfüllung höchster Qualitätsanforderungen
- hohem Materialdurchsatz für mehr Profitabilität
- minimalem Verlust von Gutmaterial für höchste Effizienz



Leistungsmerkmale

Das hochpräzise Sortiersystem FLAKE PURIFIER+ sorgt für höchste Reinheit von hochwertigen Flake-Materialströmen. Fehlkunststoffe, Fehlfarben, sowie metallische Verunreinigungen werden automatisch und zuverlässig abgetrennt. Effizient, präzise und profitabel.

Effizient

- Sehr hoher Materialdurchsatz von bis zu 3,8 t/h
- Integrierte Rückgewinnung von Gutmaterial möglich
- Nachträgliches Sensorupgrade jederzeit möglich



Präzise

- Zuverlässige Erkennung und Sortierung nach Kunststoffarten, Farben, Metallen und Fremdkörpern mit nur einem System
- Sehr hoher Reinheitsgrad der Sortierfraktionen von bis zu 99,999%
- Im Gegensatz zu einfachen NIR-Technologien erlaubt die HYPERSPEKTRAL-Technologie die simultane Sortierung multipler Fremdkunststoffe
- Minimaler Verlust von Gutmaterial



Profitabel

- Bestmögliches Sortierergebnis auch bei schlechter Materialqualität
- Hohe Anlagenverfügbarkeit durch geringen Wartungs- und Reinigungsaufwand
- Flexible Systemkonfiguration
- Profitabler Sortierprozess



In drei Schritten zu Ihrem flexiblen Sortiersystem:



Lassen Sie sich unverbindlich von unseren erfahrenen Vertriebsingenieuren beraten oder fordern Sie zusätzliche Informationen an.

Produkt-Features

Erkennung von Kunststoffarten (N-Sensor)

Der hyperspektrale Sesotec N-Sensor (Nahinfrarot) mit Halogen-Beleuchtung ist die bewährte Lösung für High-End-Anwendungen wie Bottle-to-Bottle, Tray-to-Tray und andere Food-Grade-Kunststoff-Sortieraufgaben. Der hochpräzise Sensor erkennt **zuverlässig und simultan** vielerlei Fremdkunststoffe wie **Labels** (PVC), **Verschlusskappen** (HDPE, PP) oder auch **PET-nahe Kunststoffe** (z.B. PET-G) und ermöglicht deren Aussortierung aus dem wertvollen Kunststoff-Materialstrom. Als statische Hyperspektralkamera unterliegt der N-Sensor **keinem Verschleiß und spart damit Kosten** für Wartung oder Instandsetzung.

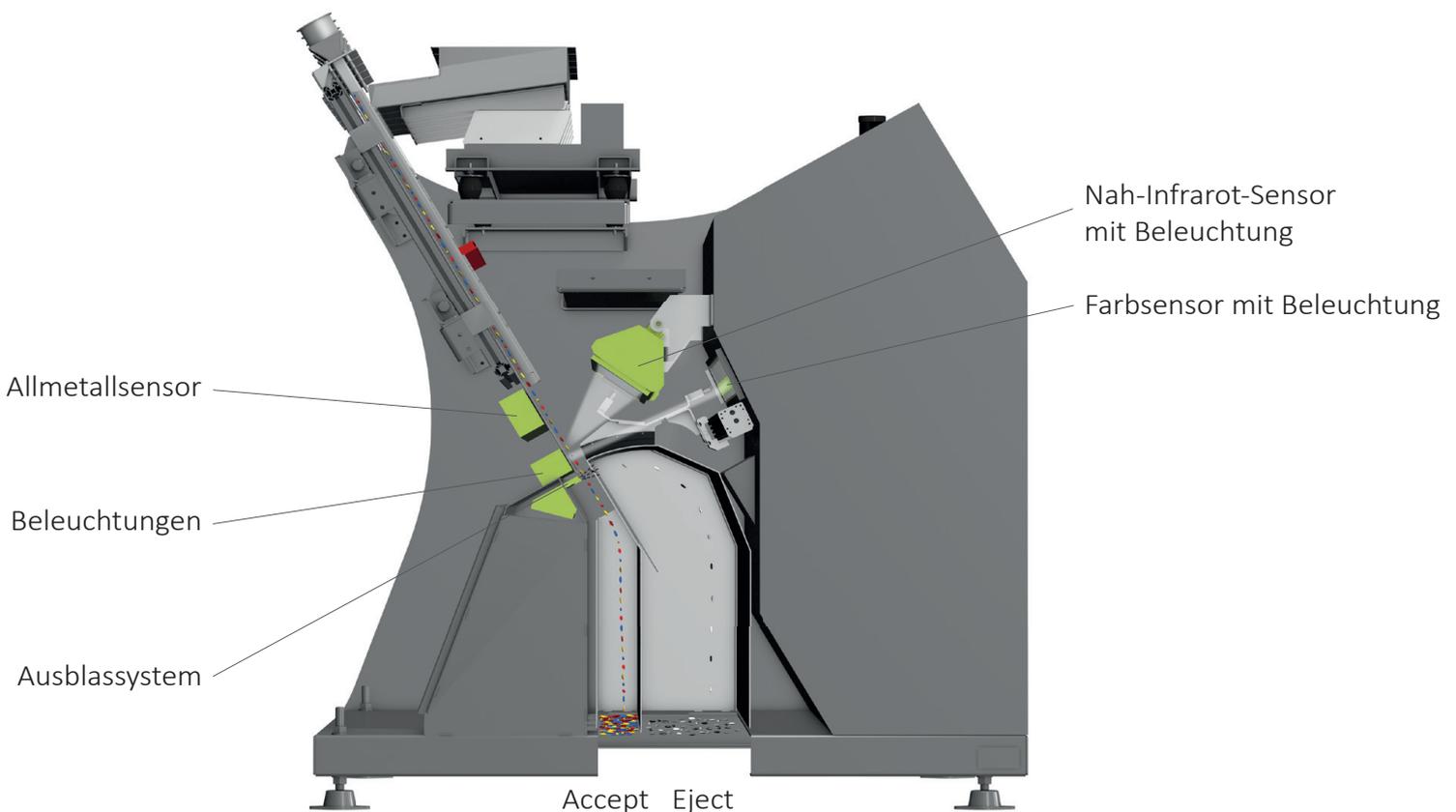
Und das Beste: durch die statische Bauweise erzielt der Sesotec N-Sensor extrem hohe Scanraten und erreicht damit **höhere Durchsatzraten von bis zu 3,8 t/h** für effizientere Sortierprozesse.

Farb- und Formerkennung (C-Sensor)

Die Farb- und Formerkennung mit dem Sesotec C-Sensor (Color) erfolgt über ein eigenständiges Kamerasystem. So lässt sich der Sensor optimal auf die jeweilige Sortieraufgabe einstellen. Innovative LED-Beleuchtungen ermöglichen sowohl eine **wirtschaftliche als auch effiziente Sortierung**: Zudem ist auch die Erkennung weiß-opaker TiO₂-Flakes möglich.

Metallerkennung (M-Sensor)

Der Sesotec M-Sensor (Metall) detektiert zuverlässig kleinste **Metallverunreinigungen**, unabhängig von deren magnetischen Eigenschaften. Unsere ganze Erfahrung aus über 40 Jahren Metaldetektion in verschiedensten Industrien liegt in diesem Sensor. Er steht **für Präzision, Robustheit und Zuverlässigkeit**.



Visualisierungssoftware VISUDESK

Mit der optionalen **Visualisierungssoftware VISUDESK** lassen sich die **Prozess- und Verbrauchsdaten aller Sesotec Sortier- und Metallsuchgeräte einfach und übersichtlich darstellen**. Dabei handelt es sich um ein **OPC UA basiertes Maschinenkommunikationsmodell**, das sowohl auf den Geräten als auch auf dem Server selbst implementiert ist. Die **browserbasierte Implementierung** ermöglicht sowohl den **stationären als auch mobilen Zugriff** auf die Anwendung.

Eine **übersichtliche Darstellung der gesamten Sortierlinie** sowie **eine Gruppierung der Geräte** ermöglichen ein **einfaches Erstellen von Anlagenkonfigurationen** und eine **automatische Produktumstellung**.

Durch die Unterstützung des bewährten VISUTEC-Protokolls ist eine Rückwärtskompatibilität einwandfrei gewährleistet. Eine **anpassbare E-Mail- und SMS-Alarmierung** informiert jederzeit über kritische Maschinenzustände.

Service

Remote Access

Häufig können Störungen an Maschinen auch über Remote Access behoben werden. Sesotec Servicetechniker haben dabei über Ethernet-Anschluss Direktzugriff auf Ihre Maschinen und können Fehleranalyse, Optimierungen und Parametereinstellungen vornehmen. Viele unserer Geräte bieten diese Funktionalität standardmäßig.



Remote Support mit Augmented Reality

Bilder sprechen mehr als tausend Worte – und Sesotec bietet neben Telefonsupport und Remote Access auch videogestützten Support mit Augmented Reality an. Hierzu laden Sie sich einfach eine kostenlose App auf Smartphone/Tablet und lassen uns die Zugangsdaten zukommen. Unser Support Center leitet Sie dann Schritt für Schritt bis zur Behebung des Zwischenfalls durch.



Service Hotline Sorting

+49 (0) 8554 - 308 129

service.sorting@sesotec.com

Sesotec GmbH

Regener Straße 130
D-94513 Schönberg
Germany
Tel. +49 8554 308-0
Fax +49 8554 308-2606
info@sesotec.com
www.sesotec.com