

GLS

Metall-Detektor zum Einbau in Förderbänder

- Detektiert magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen – auf höchstem Niveau
- Reduziert Kosten bezüglich Maschinenschäden und Produktionsausfällen
- Sichert die Produktqualität
- Schützt vor Reklamationen
- Amortisiert sich in kürzester Zeit



Der Metall-Detektor GLS wird mit der Control Unit GENIUS ONE geliefert.

- Optimale Detektion und höchste Metallerkennungsgenauigkeit im gesamten Tunnelbereich
- Passwortgeschütztes Systemlogbuch und menügeführtes Validierungssystem für HACCP, IFS, BRC konforme Qualitätsüberwachung
- Perfekte Anpassung an kundenspezifische Anforderungen durch geschlossenem Spulensystem mit 200 verschiedenen Spulengrößen
- Verfügbar mit Multifrequenztechnik
- Minimaler Platzbedarf durch extrem reduzierte metallfreie Zone (RZ-Technologie)
- Ausführung in Edelstahl (glasgeperlt) mit Schutzart IP 65 (höhere Schutzart auf Anfrage)
- Komplettlösung mit Förderband und Separiersystem lieferbar

Funktion:

Der Metall-Detektor GLS mit geschlossener, rechteckiger Durchlassöffnung wird hauptsächlich zur Untersuchung von Stück- und Schüttgütern auf einem Förderband oder einer Materialrutsche eingesetzt. Er detektiert alle magnetischen und nicht-magnetischen Metallverunreinigungen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, ...) – selbst wenn sie im Produkt eingeschlossen sind.

Wird ein Metall erkannt, kann eine Signaleinrichtung bzw. ein Separiersystem angesteuert werden oder es wird ein Signal an die Prozesssteuerung gesendet. Die geschlossene Bauweise des Metall-Detektors GLS hat den Vorteil, dass im gesamten Durchlassbereich eine sehr hohe Metallsensibilität gewährleistet ist. Deshalb wird dieser Metall-Detektor hauptsächlich bei hochpräzisen Detektionsaufgaben (z. B. in der Lebensmittel-Industrie) eingesetzt.

Die Metall-Detektoren des Typs GLS können mit verschiedenen Separier-Systemen (Blasdüsen, Pusher, Separier-Weichen, ...) kombiniert werden.

Komplettgeräte:

Komplett-Systeme der Baureihen UNICON+ und VARICON+ – bestehend aus Metall-Detektor GLS, Förderband und teilweise mit Separier-Einheit – können problemlos in die Produktionslinie integriert werden. Aufgrund der optimalen Abstimmung aller Komponenten garantieren sie höchste Betriebssicherheit und Detektionsgenauigkeit.

Anwendung:

- Qualitätskontrolle bei der Wareneingangs- bzw. Warenausgangs-Kontrolle bei Lebensmitteln gemäß IFS, BRC, HACCP, ISO 22000 usw.
- Maschinenschutz bei der Obst- und Gemüseverarbeitung

Lieferumfang:

- Zweikanal-Metalldetektionsspule aus Edelstahl mit Tunnel-Durchlassöffnung
- Standardvariante Control Unit GENIUS ONE

Typische Einsatzbereiche:

- Lebensmittel-Industrie
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Verpackungs-Industrie
- Textil-Industrie

Wenn Sie detaillierte Informationen benötigen, fordern Sie unser Technisches Datenblatt an oder nutzen Sie die Erfahrung der Sesotec Verkaufsberater – am Telefon bzw. auch vor Ort.

Weitere Leistungsmerkmale:

- individuelle Größenanpassung an kundenspezifische Anforderungen
- in allen Lagen einbaubar
- hohe mechanische Stabilität und hohe Störsicherheit: weitgehend unempfindlich gegen Vibrationen, Schläge und Temperaturschwankungen



Metall-Detektor GLS mit Hygienic Design eingebaut im Komplett-System VARICON+D



Metall-Detektor GLS im Komplett-System VARICON+W