

LIQUISCAN PL

Metall-Separator für gepumpte Produkte

- Detektiert und separiert metallische Verunreinigungen aus gepumpten Produkten – flüssig oder pastös
- Einfache Integration mit Schnellverschlüssen in Rohrleitungs-Systeme bis 100 mm Nennweite
- Kürzestmögliche Einbaulänge
- Voll reinigungsfähig durch robustes Edelstahl-Design
- IFS- und HACCP-Konformität
- Einfachste Bedienung durch Produkt-Lernautomatik und modernste Mikroelektronik



Der Rohrleitungs-Metall-Separator LIQUISCAN PL ist für die Kontrolle von flüssigen und pastösen Produkten konzipiert.

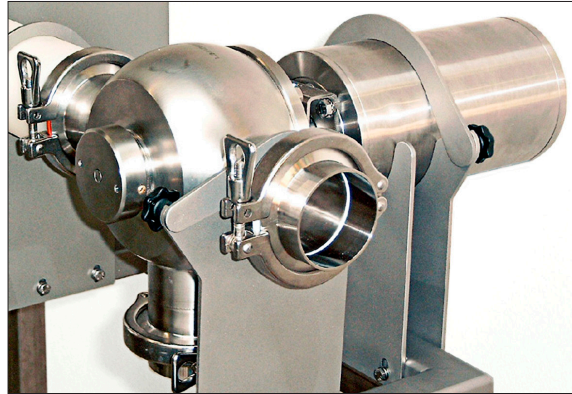
Bei Metalldetektion lenkt das Separier-Ventil die verunreinigte Masse automatisch in einen Behälter um. Verschiedene Anschluss-Systeme erlauben eine einfache Integration in alle gängigen Rohrleitungen.

Verschiedene Ventiltypen, optimal abgestimmt auf die Produkteigenschaften, garantieren eine sichere Ausschleusung der metallischen Verunreinigungen.

Das Bogenventil ist sehr gut für alle pastösen Produkte geeignet. Das Kugelventil eignet sich besonders für Füllungen, in denen grobe Stücke enthalten sind.

Je nach Durchsatzleistung sind unterschiedliche Rohrdurchmesser lieferbar.

Der Metall-Separator LIQUISCAN PL ist in einen Edelstahl-Rahmen zur Tisch- oder Wand-Montage integriert. Optional kann dieser Separator auch auf einem fahrbaren, höhenverstellbaren Ständer geliefert werden.



Separier-System: Bogenventil



LIQUISCAN PL mit höhenverstellbarem Standfuß



Separier-System: Kugelventil

Auswerteelektronik:

Der Metall-Separator LIQUISCAN PL ist mit der Control Unit GENIUS ONE (Auswerte- und Steuer-Elektronik) ausgerüstet.

- Höchste Empfindlichkeit auf alle Metalle (2-Kanal- Technik)
- Digitale Signalverarbeitung und quarzstabile Suchfrequenz
- Modernste Mikroprozessortechnik mit Eigenüberwachung, Selbstabgleich und Temperaturkompensation
- Produktkompensation mit Lernautomatik
- Multiproduktspeicher
- Passwortschutz/Zugriffschutz
- Spezieller EMV-Kombi-Filter zur Unterdrückung externer Störungen

(Weitere Informationen siehe Prospekt "Control Unit GENIUS ONE").

Typische Anwendungsfälle:

Untersuchung von Marmelade, Schokolade, Suppen, Senf, Ketchup, Saucen etc. zwischen Pumpe und Abfüllstation

Wenn Sie detaillierte Informationen benötigen, fordern Sie unser Technisches Datenblatt an oder nutzen Sie die Erfahrung der Sesotec Verkaufsberater – am Telefon bzw. auch vor Ort.