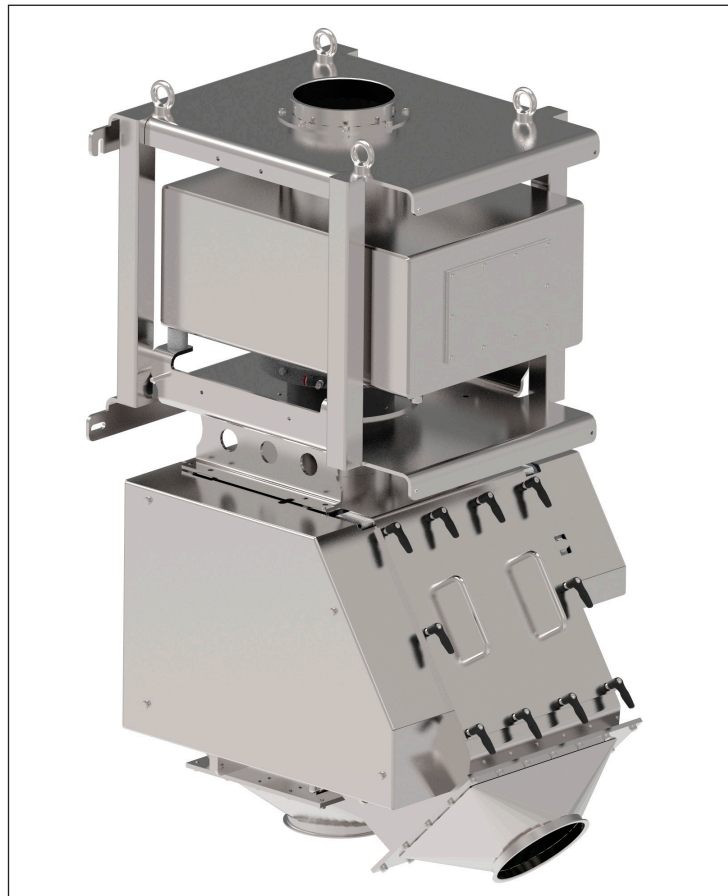


RAPID 8000

Metall-Separator für Freifallanwendungen

- Metall-Separator zur Untersuchung von pulverförmigen, fasrigen und stückigen Schüttgütern
- Detektiert magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen
- Separiert mit Schwenktrichter
- Staubdichte Ausführung des Schlechtauslaufs
- Hygienischer Aufbau für einfache Reinigung
- IFS- und HACCP-konform



- Separationseinheit bzw. produktberührende Metallteile komplett in Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
- Geringe Einbauhöhe auch bei großen Nennweiten, der Metall-Separator läßt sich dadurch leicht in bestehende Rohrleitungssysteme integrieren
- Schnelle Montage mit geringem Aufwand durch Standard-Anschluß-System Jacob-Rohrbau
- Lern-Automatik oder manuelle Produktkompensation (*nicht* fest eingestellt) zur besseren Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes
- Erhöhter Störabstand gegenüber Elektromog und Vibrationen
- Höchste Tastempfindlichkeit auf alle Metalle

Funktion:

Der Metall-Separator RAPID 8000 wird zur Untersuchung von Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen ab einer Nennweite von 200 mm eingesetzt. Er detektiert alle magnetischen und nicht-magnetischen Metallverunreinigungen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, ...) – selbst wenn diese im Produkt eingeschlossen sind. Metallverunreinigungen werden über einen Schwenktrichter ausgeschieden. Der Schlechtauslauf ist im Normalbetrieb staubdicht verschlossen.

Der Metall-Separator RAPID 8000 kommt überwiegend in der Lebensmittelindustrie mit hohen hygienischen Ansprüchen zum Einsatz.

Auswertelektronik GENIUS ONE:

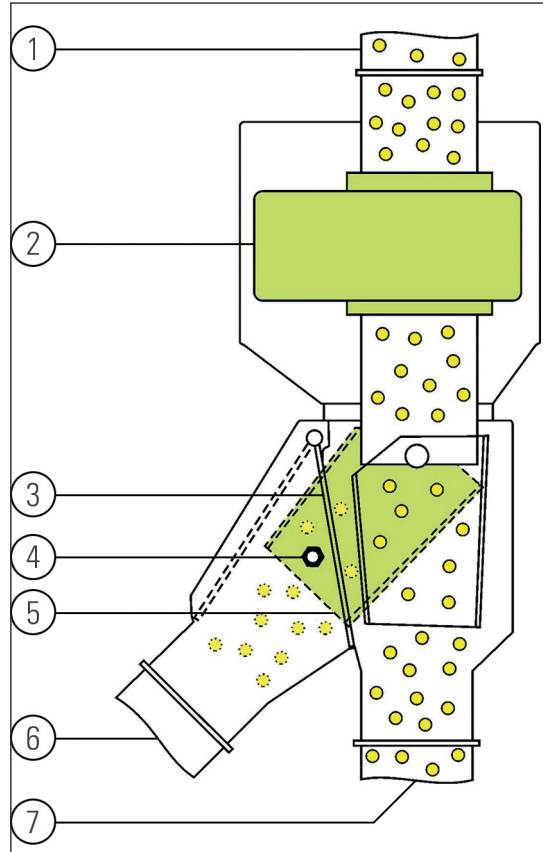
- Höchste Empfindlichkeit auf alle Metalle (2-Kanal- Technik)
- Digitale Signalverarbeitung und quarzstabile Suchfrequenz
- Modernste Mikroprozessortechnik mit Eigenüberwachung, Selbstabgleich und Temperaturkompensation
- Produktkompensation mit Lernautomatik
- Multiproduktspeicher
- Passwortschutz/Zugriffschutz
- Spezieller EMV-Kombi-Filter zur Unterdrückung externer Störungen

(Weitere Informationen siehe Prospekt "Control Unit" GENIUS ONE).

Anwendung:

- Wareneingangskontrolle (Produktreinheit und Maschinenschutz) von groben Gewürzen mit hohem Staubanteil und Schüttgütern mit groben bis feinkörnigen Anteilen, Ingredienzien, Rohstoffen o. ä. vor der Verarbeitungsmaschine (z. B. Mühle)
- Qualitätskontrolle (Produktreinheit) von Lebensmittelpulvern, Zucker, Salz, chemischen Zusatzstoffen (z.B. Ascorbinsäure, Tenside) o.ä. unmittelbar vor der Abfüllung in Bigbags und Silos

Funktionsschema:



- 1) Rohrleitung 2) Detektionsspule 3) Abdichtklappe
 4) Metall 5) Schwenktrichter 6) Schlechtauslauf
 7) Rohrleitung

Typische Einsatzbereiche:

- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Futtermittelindustrie