

All about PET.

Umfassende Separations- und Sortier-Lösungen.

- Farb-Separation
- Metall-Separation
- Polymer-Separation
- Material-Separation



Fremdstoffseparation mit System.

Höchste Wertschöpfung im PET-Recycling.

sortenrein.



Sesotec bietet für alle Einsatzfälle in der PET-Industrie praxiserprobte und wirtschaftliche Lösungen – von der Granulatverarbeitung über das fertige Teil bis hin zum Recyclingmaterial.

Mit unserem Gerätespektrum sind wir in der Lage Detektions-, Separations- oder Sortierstufen an der Position zu platzieren, die für die Sicherung der Produktqualität, für den Maschinenschutz und für die Gewinnung von hochwertigen Recyclingmaterialien am sinnvollsten ist.

Wir schaffen Komplettlösungen mit mehreren Separations- und Sortierstufen, die ein integriertes Qualitätssicherungssystem bilden.

Alles aus einer Hand!

Sichere Detektion <ul style="list-style-type: none">■ Farb- und Formsensoren■ Metallsensoren■ Nah-Infrarot-Sensoren
Zuverlässige Separation <ul style="list-style-type: none">■ Metallverunreinigungen■ Fremdkörper■ Fehlprodukte■ Sortentrennung
Problemlose Integration <ul style="list-style-type: none">■ in alle Prozess-Stufen■ in alle Fördersysteme■ von Sortierstationen■ kundenspezifischer Ausführungen
Lückenlose Dokumentation <ul style="list-style-type: none">■ alle qualitätsrelevanten Daten■ Protokollierung■ Intranet-Anbindung
Umfassende Projektbetreuung <ul style="list-style-type: none">■ Projektberatung und -analyse■ Produkttests und Probeanlagen■ Schulungen und Seminare■ weltweiter After-Sales-Service

Perfekt produziert. Perfekt recycelt.

Im gesamten PET-Produktlebenszyklus Fremdstoffe konsequent separieren und Stoffströme sortenrein trennen.



PET-Recycling mit höchster Wertschöpfung

Für das Recycling von PET hat Sesotec Lösungen entwickelt, die Fremdstoffe aus PET-Strömen separieren bzw. diese Stoffströme in sortenreine Fraktionen trennen. Je nach Verunreinigung können durch mehrstufige Sortierprozesse im Flaschen-, sowie im Flakebereich Reinheiten von annähernd 100% erreicht werden. Diese Sortierschritte tragen entscheidend dazu bei, die PET-Recyclingmaterialien wertschöpfend in den Produktionskreislauf zurückführen zu können.

Granulatsortierung zur Qualitätssicherung

In PET-Granulat können kleinste Metallpartikel oder Farbverunreinigungen enthalten sein, die bei der Verarbeitung in die Schmelze gelangen und Ursache für kostspielige Störfälle beim Spritzgießen von Preforms und Caps sind. Sortiersysteme von Sesotec entfernen zuverlässig magnetische und nicht-magnetische Metallteilchen sowie sonstige Verunreinigungen aus PET-Granulat und schützen so Spritzgießmaschinen vor Schäden und bieten somit ein durchgängiges Qualitätssicherungssystem.

PET-Ballen
PET-Briketts



Ballenauflösung



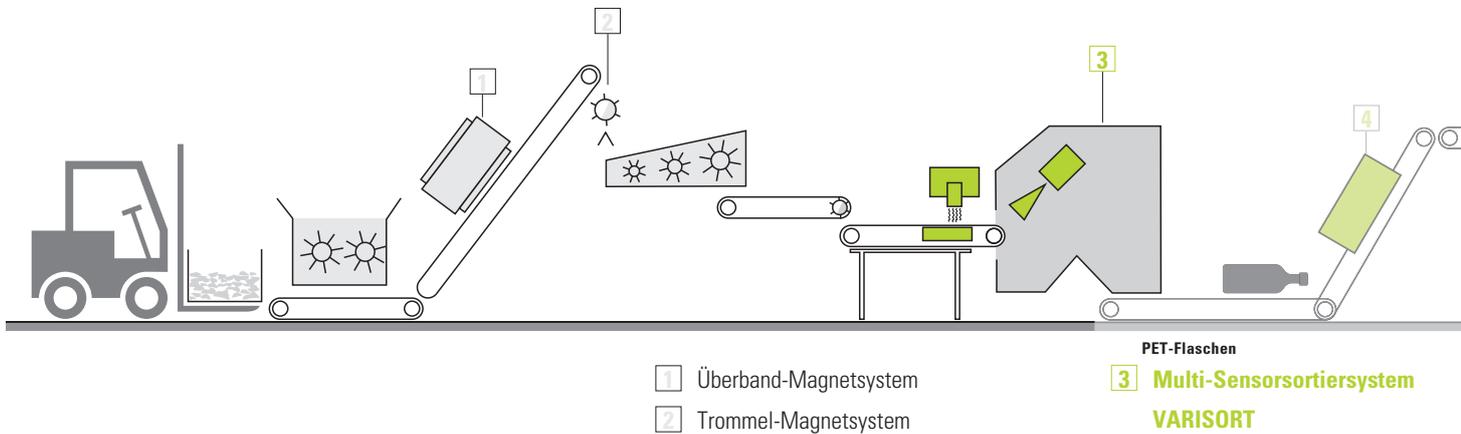
Ballistiksichtung



Wirbelstrom-
abscheider



Flaschen Sortierung
(ein-/mehrstufig)



PET-Flaschensortierung.

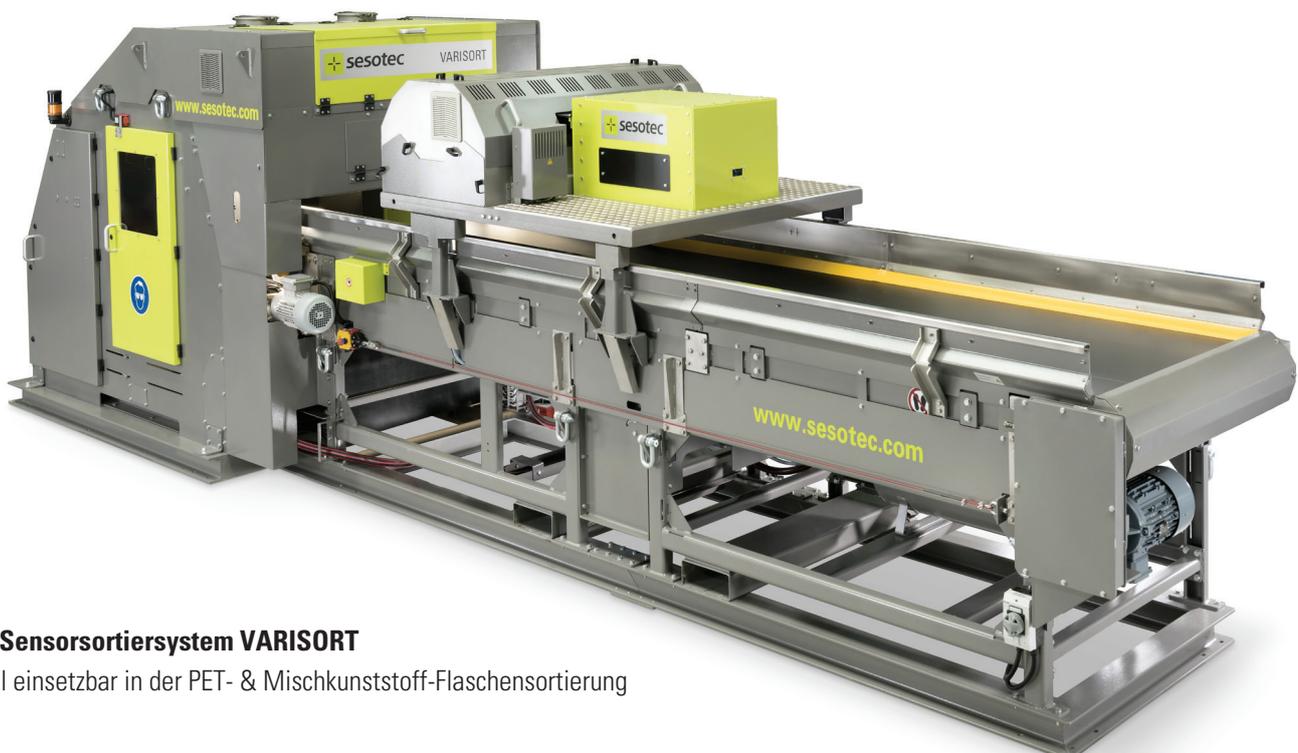
Ein Grundkonzept für viele Einsatzfälle.

Die VARISORT Sortiersysteme teilen gemischte Förderströme in einheitliche Fraktionen auf und tragen damit entscheidend dazu bei, dass Recyclingmaterialien wieder profitabel in den Produktionskreislauf zurückgeführt werden können. Das zu sortierende Produkt gelangt über ein schnell laufendes Förderband optimal vereinzelt in den Detektionsbereich.

Die Auswerteelektronik ermittelt die exakte Position der nicht gewünschten Produkte und aktiviert zeit- und positionsgenau die richtigen Düsen des Ausblas-Systems.

Sensoren:

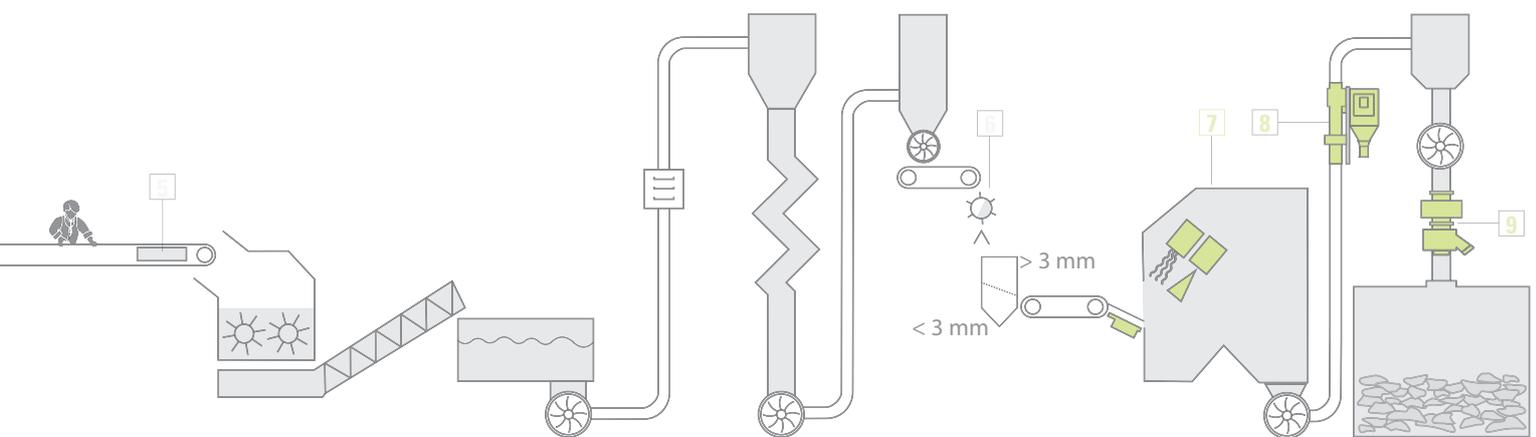
- C Farb- und Formsensor
- M Metallsensor
- N Nahinfrarot-Sensor



Multi-Sensorsortiersystem VARISORT

Flexibel einsetzbar in der PET- & Mischkunststoff-Flaschensortierung

Handsortierung ► Zerkleinern ► Waschen ► Trocknen ► Windsichten ► Sieben ► Flake Sortierung / Qualitätskontrolle



- 4 Tunnel-Metall-Detektor
- 5 Flächen-Metall-Detektor

- 6 Trommel-Magnetsystem

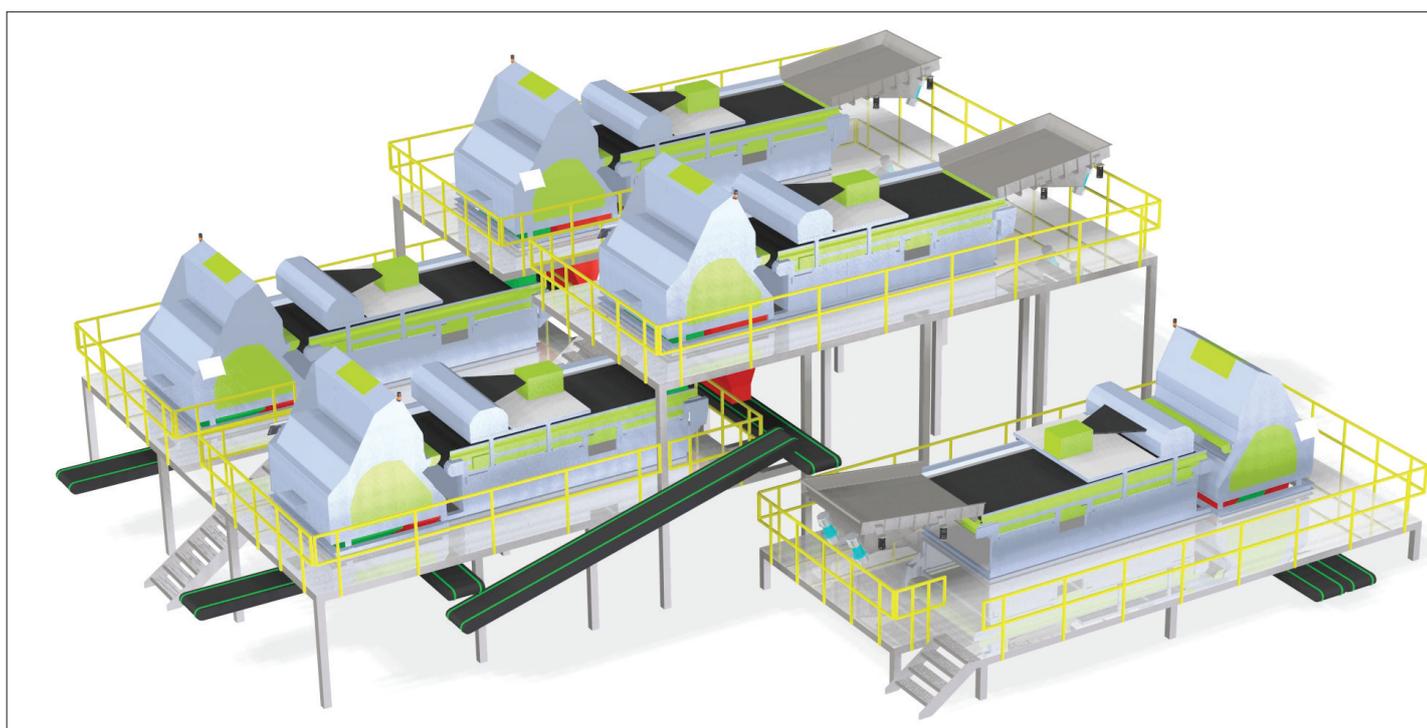
- 7 Multi-Sensorsortiersystem
FLAKE PURIFIER+

- 8 Metall-Separator GF
- 9 Metall-Separator RAPID

PET-Flakes

Kundenspezifische Komplettanlage für die Flaschen-Sortierung.

In engem Kontakt mit Anlagenbauern und Zulieferern werden komplexe Gesamtanlagen realisiert. Von der Materialzuführung, über den Materialtransport bis zur Abfüllung des Endprodukts werden alle Schritte gemeinsam erarbeitet. Abgerundet wird diese Planung mit einer zentralen Anlagensteuerung, in der alle Maschinen eingebunden werden, die nötigen Informationen zusammenlaufen und die Komplettanlage gesteuert werden kann.



PET-Ballen
PET-Briketts



Ballenauflösung



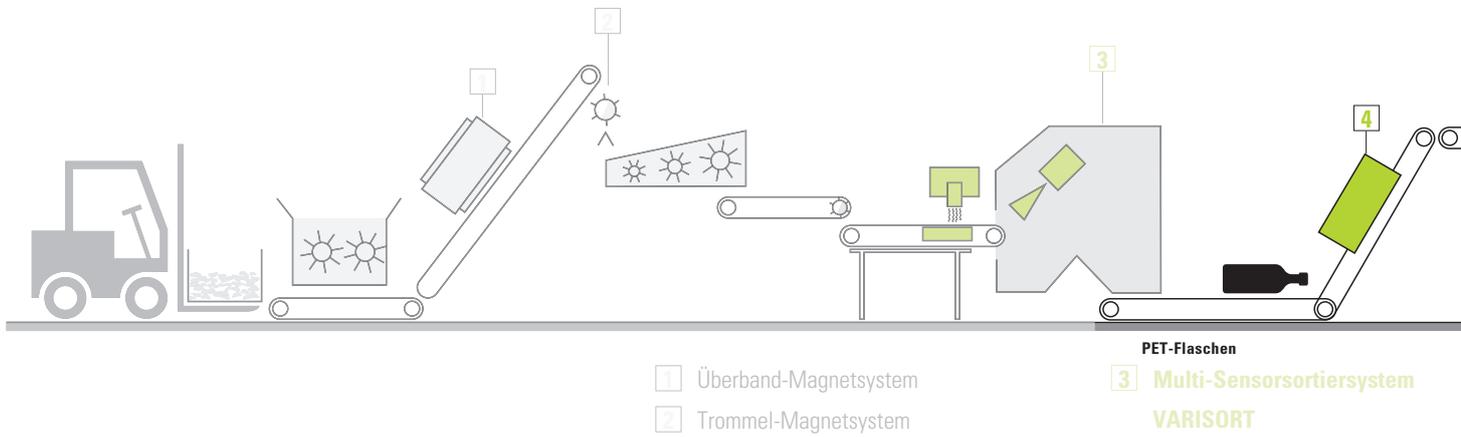
Ballistiksichtung



Wirbelstrom-
abscheider



Flaschen Sortierung
(ein-/mehrstufig)



PET-Flakesortierung.

Modulares Konzept für höchste Qualitäten.

Das Multi-Sensorsortiersystem FLAKE PURIFIER+ wurde eigens für den Einsatz in der Kunststoffrecycling-Industrie konzipiert. Die Materialzuführung erfolgt über speziell angepasste Förderrinnenmodule. Neben den Sensoren zur Metall- und Farbseparation hat Sesotec auch hier ein Hochleistungsmodul zur Erkennung von Fremdstoffen, wozu auch unterschiedliche Kunststoffarten gehören, im Einsatz.

Für schwierige Sortieraufgaben, können die Einzelinformationen der jeweiligen Sensoren intelligent zusammengefasst werden und liefern so noch präzisere Sortierentscheidungen.

Sensoren:

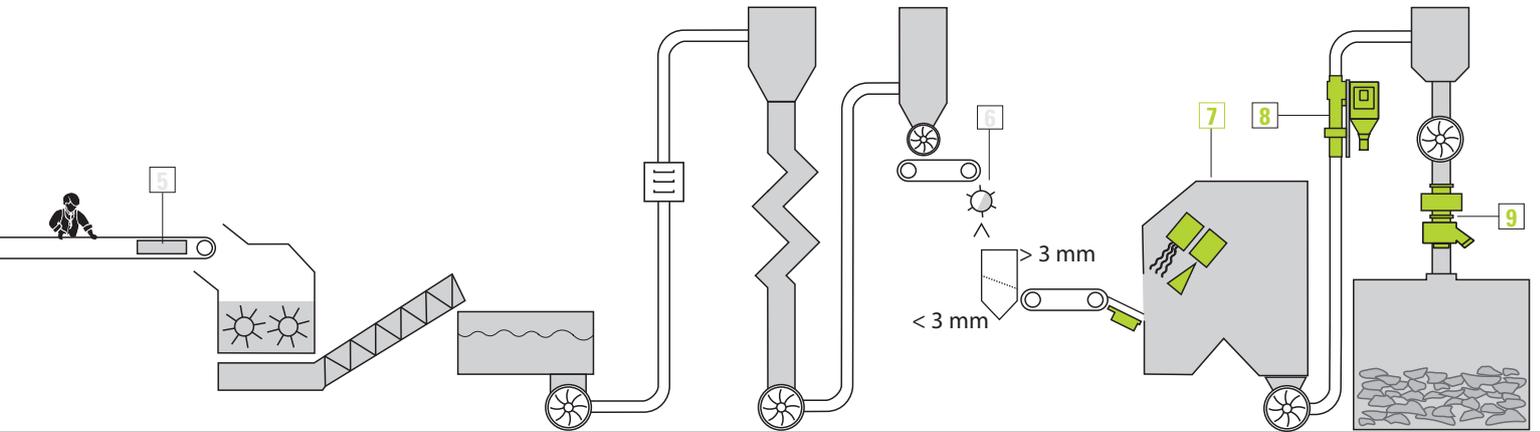
- C** Farb- und Formsensoren
- M** Metallsensoren
- N** Nahinfrarot-Sensoren



Multi-Sensorsortiersystem FLAKE PURIFIER+

Optimiert für die Flake- & Mahlgutsortierung

Handsortierung ► Zerkleinern ► Waschen ► Trocknen ► Windsichten ► Sieben ► Flake Sorting / Qualitätskontrolle



- 4 Tunnel-Metall-Detektor
- 5 Flächen-Metall-Detektor

Trommel-Magnetsystem

7 Multi-Sensorsortiersystem
FLAKE PURIFIER+

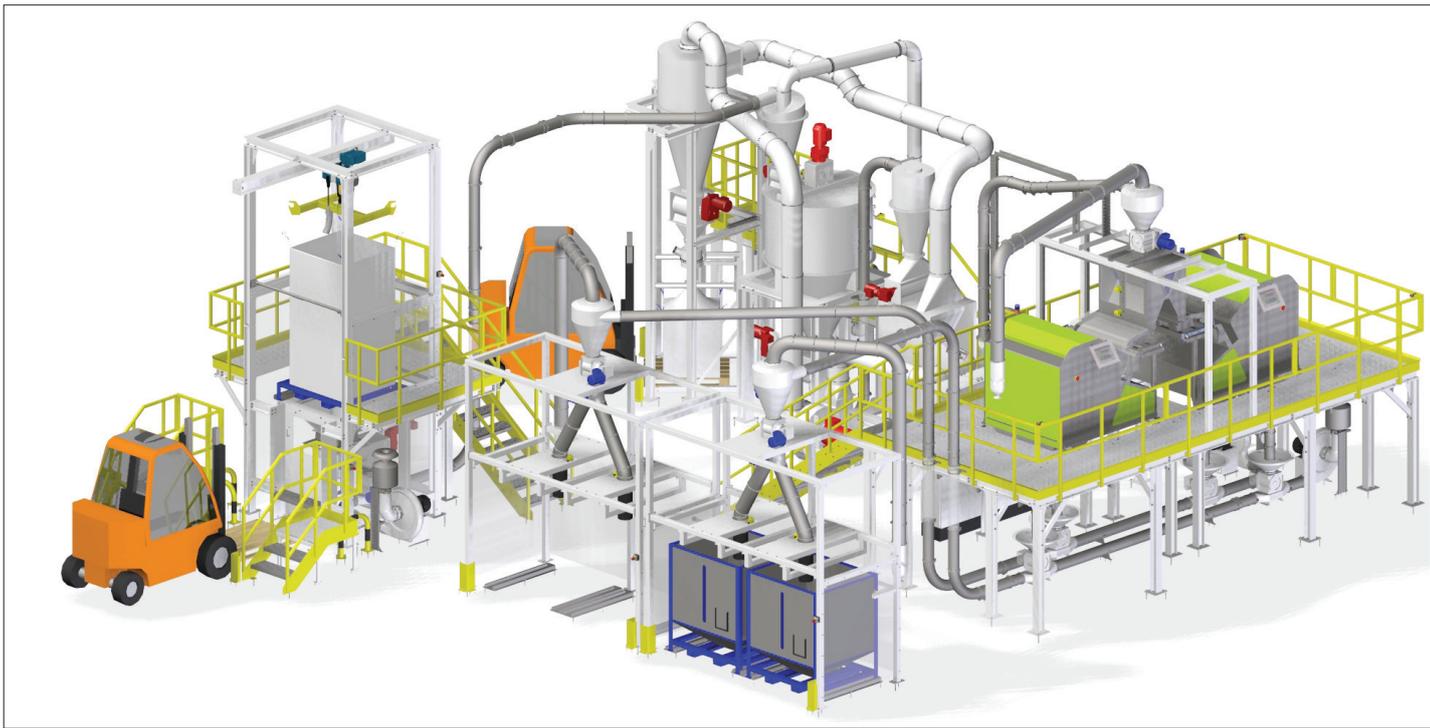
8 Metall-Separator GF

9 Metall-Separator RAPID

PET-Flakes

Kundenspezifisches Sortiermodul für die Granulat- und Mahlgutaufbereitung.

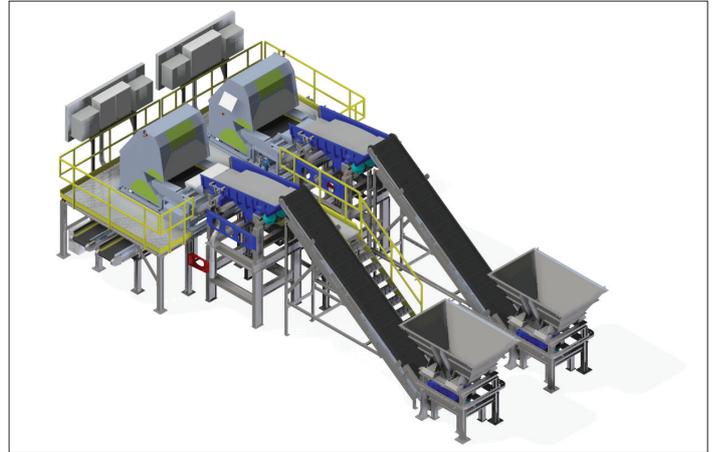
Die Multi-Sensorsortiersysteme FLAKE PURIFIER+ liefern beste Qualität an sortenreinem Material im Bereich der PET-, HDPE- oder Mischkunststoff-Mahlgut-Aufbereitung. Sesotec bietet rund um die Sortiersysteme kundenspezifische Komplettanlagen und Komplettanlagen in Zusammenarbeit mit langjährigen Partnern im Anlagenbau. Ergänzend zu den Sortiersystemen bietet Sesotec Arbeitsbühnen, Ein- und Auslauftrichter, Fördertechnik in Verbindung mit Füllstandsensoren sowie die passende Steuerungstechnik an.



Komplettanlagen

Kundenspezifische Sortieranlagen

- Stahlbau, Trichter, Gebläse, Rohrleitungen, Zyklone, Zellradschleusen, Siebrinnen, Austragsbänder, Aufgabebunker, Big-Bag Füllstationen
- Verkabelung, Schaltschrank, Anlagensteuerung, Signalaustausch, Visualisierung
- Abwicklung, Montage, Inbetriebnahme, Wartung



Unser Technikum - Ihre Sicherheit

- Neueste Sesotec-Technologien
- Versuche (geringe Materialproben bis große Testläufe)
- Dokumentation und Auswertung der Versuchsdurchführung
- Simulation kompletter Produktionsabläufe
- Kundenspezifische Optimierung der Sortieranwendung
- Betreuung durch Applikationstechniker und Entwicklungsingenieure

SERVICE - Weltweit

Um jedem Kunden die für ihn optimale Lösung zu bieten, legen wir größten Wert auf eine kompetente persönliche Beratung. Unsere Mitarbeiter stellen dabei einen verlässlichen Service rund um den Globus sicher.

- Servicepakete
- Wartungsverträge
- Schulungen

